



COMPRESSOR COM CORREIAS 100 L VICOC100

Com depósito de 100 litros de capacidade, permite maior autonomia reduzindo a necessidade de paragens frequentes para recarga. Além disso, o caudal máximo de ar de 233 L/min assegura um fluxo de ar constante e eficiente, ideal para ferramentas pneumáticas e outras aplicações que requerem um fornecimento contínuo de ar comprimido. As rodas e a pega ajustável facilitam a sua movimentação e transporte. Com filtro de ar que promove a proteção dos componentes internos e a melhoria da qualidade do ar comprimido reduzindo a manutenção e o aumento da eficiência geral do equipamento.

Características principais

- > Capacidade 100 Litros;
- > Caudal máximo de ar de 233 L/min
- > Sistema de transmissão de correias 1400rpm (maior durabilidade)
- > Facilidade de transporte e armazenamento;
- > Rodas e pega ajustável.



Especificações

Altura	820 mm
Capacidade do cárter do óleo do motor	326 ml
Capacidade do depósito	100 litros
Caudal máximo	233 L/min
Comprimento	1100 mm
Dimensões	1225 x 430 x 835 mm
Índice de proteção	IP20
Interruptor "On/Off"	Sim
Largura	450 mm
Nível de potência sonora (LWA)	95 dB(A)
Óleo do motor	15W-40
Peso com caixa	64.000 kg
Peso do produto	58.946 kg
Peso do produto	59,1 Kg
Potência nominal	2,5 cv / 1,9 kW
Pressão de trabalho	8 bar / 115 psi
Proteção térmica	Sim
Saída de topo para ligação à rede fixa	Sim
Válvula de segurança	Sim
Velocidade de rotação do compressor	1350 rpm
Velocidade de rotação em vazio	2850 rpm

Conteúdo da Embalagem

Acessórios Incluídos:- Rodas
- Filtro de Ar.