







VICOC200B

Com depósito de 200 litros de capacidade, permite maior autonomia reduzindo a necessidade de paragens frequentes para recarga. Além disso, o caudal máximo de ar de 400 L/min assegura um fluxo de ar constante e eficiente, ideal para ferramentas pneumáticas e outras aplicações que requerem um fornecimento contínuo de ar comprimido. As 4 rodas facilitam a sua movimentação e transporte. Com proteção térmica para prevenir danos sobreaquecimento. A válvula antirretorno e a válvula de segurança garantem um funcionamento seguro. Com filtro de ar que promove a proteção dos componentes internos e a melhoria da qualidade do ar comprimido reduzindo a manutenção e o aumento da eficiência geral do equipamento. O visor do nível do óleo permiti ao utilizador a sua monitorização do nível de óleo adequado, essencial para o bom funcionamento e longevidade do compressor.



- > Capacidade 200 Litros;
- > Caudal máximo de ar de 400 L/min
- > Sistema de transmissão de correias 2800rpm (maior durabilidade)
- > Visor do nível de óleo;
- > Previne sobreaquecimento;
- > Consumo eficiente de energia.







Especificações

Especificações	
Capacidade do cárter do óleo do motor	1000 ml
Capacidade do depósito	200 L
Caudal máximo	400 L/min
Dimensões	1375 x 440 x 855 mm
Dimensões da caixa	1400 x 470 x 940 mm
Índice de proteção	IP44
Interruptor "On/Off"	Sim
Nível de potência sonora (LWA)	85 dB(A), k = 3
Óleo do motor	15W-40
Peso com caixa	136 Kg
Peso do produto	120 Kg
Potência nominal	4 cv / 3 kW
Pressão de trabalho	10 bar / 145 psi
Proteção térmica	Sim
Saída de topo para ligação à rede fixa	Sim
Válvula anti-retorno	Sim
Válvula de segurança	Sim
Velocidade de rotação do compressor	950 rpm
Velocidade de rotação em vazio	2800 rpm
Visor do nível de óleo	Sim

27 de outubro de 2025, 01:41h VITO - Tools for the brave | Sujeita a correção ou alteração sem aviso prévio.