











## **Especificações**

Altura	690 mm
Capacidade do cárter do óleo do motor	326 ml
Capacidade do depósito	50 L
Caudal máximo	233 L/min
Comprimento	940 mm
Índice de proteção	IP20
Interruptor "On/Off"	Sim
Largura	380 mm
Nível de potência sonora (LWA)	95 dB(A), k = 3
Óleo do motor	15W-40
Peso com caixa	54.125 kg
Peso do produto	51.086 kg
Potência nominal	2,5 cv / 1,9 kW
Pressão de trabalho	8 bar / 115 psi
Proteção térmica	Sim
Saída de topo para ligação à redefixa	e Sim
Válvula de segurança	Sim
Velocidade de rotação do compressor	1350 rpm
Velocidade de rotação em vazio	2850 rpm

## COMPRESSOR COM CORREIAS 50 L

Com uma pressão de trabalho de 8 bar (115 psi) é a opção ideal para os trabalhos mais exigentes, desde o uso industrial até trabalhos em oficinas e construção civil. Com depósito de 50 litros de capacidade, permite maior autonomia reduzindo a necessidade de paragens frequentes para recarga. Além disso, o caudal máximo de ar de 233 L/min assegura um fluxo de ar constante e eficiente, ideal para ferramentas pneumáticas e outras aplicações que requerem um fornecimento contínuo de ar comprimido. Com filtro de ar e um índice de proteção IP20 promove a proteção básica dos componentes internos e a melhoria da qualidade do ar comprimido reduzindo a manutenção e o aumento da eficiência geral do equipamento em ambientes controlados.

## Características principais

- > Capacidade 50 Litros;
- > Caudal máximo de ar de 233 L/min
- > Sistema de transmissão de correias 1400rpm (maior durabilidade)
- > Fluxo de ar constante e eficiente;
- > Filtro de ar;
- > Índice de proteção IP20, para realizar todas as tarefas de forma segura:
- > Maior potência, durabilidade, e menor vibração.

## Conteúdo da Embalagem

Acessórios Incluídos:- Rodas - Filtro de Ar.