



SOLDADOR INVERTER 150A VII150A



El Soldador Inverter de 150A de la gama WEL de VITO (VII150A), con una potencia de 4,3kVA, es ideal para trabajos de soldadura en proyectos de pequeña envergadura. Este soldador ofrece un rendimiento de soldadura de máxima calidad, lo que le permite realizar tareas con precisión y eficacia. Con capacidad para soldadura MMA y LIFT TIG, esta máquina permite versatilidad en una gran variedad de proyectos y materiales, como aluminio, acero inoxidable, acero y hierro. También permite utilizar electrodos de 1,6 a 4mm de diámetro, lo que refuerza su carácter versátil. La tecnología Inverter también se destaca por su capacidad para convertir la electricidad de forma eficiente, ayudando a estabilizar y optimizar la soldadura. Así, se caracteriza por ser una herramienta indispensable y fiable.

Características principales

- > HOT START facilita el inicio de la soldadura;
- > ARC FORCE garantiza la estabilidad;
- > ANTI STICK facilita el desprendimiento del electrodo en caso de enganche;
- > (VRD) Dispositivo de Reducción de Voltaje reduce la tensión en vacío para mayor seguridad del usuario;
- > Protección Térmica garantiza la protección en caso de sobrecalentamiento;
- > Sistema de ventilación que permite un uso prolongado de la máquina sin interrupciones;
- > Pantalla digital de fácil lectura donde se pueden ajustar los parámetros de soldadura;
- > Ergonomía favorecida por la ligereza del equipo.



Especificaciones

Altura	300 mm
Ancho	245 mm
Cable de alimentación	1,6m
Cable de la pinza de masa	1,7m
Cable del porta-electrodos	1,7m
Ciclo de trabajo	100% - 108A 60% - 150A
Clase de aislamiento	F
Corriente de soldadura	20-150 A
Diámetro de los bornes de conexión	9,2mm
Diámetro del electrodo	1.6 - 4mm
Factor de potencia (cos Ø)	0.93 cos Ø
Grado de protección	IP21S
Longitud	380 mm
Maletín de transporte	Aluminio
Pantalla digital	Si
Peso con embalaje	7.874 kg
Peso del producto	4.381 kg
Potencia nominal	4,3 kVA
Rendimiento	85%
Sistema de ventilación	Si

Contenido del envase

TIPOS DE SOLDADURA:> MMA - Uso de electrodos (proceso manual)

> LIFT TIG - Uso de electrodos de tungsteno y un gas inerte.FUNCIONES ADICIONALES:> HOT START - Facilita el inicio de la soldadura abriendo el arco entre el electrodo y la pieza.> ARC FORCE - Fuerza el arco entre el electrodo y la pieza de trabajo. Ayuda a terminar la soldadura sin parar ni pegar el electrodo.> ANTI STICK - Permite retirar los electrodos que se pegan a la pieza sin dañarlos por sobrecorriente.> VRD - Dispositivo de reducción de tensión. Permite al usuario tocar los electrodos sin ningún peligro hasta que la operación de soldadura haya finalizado

Especificaciones

Tensión de alimentación	230V AC 50Hz
Tensión en vacío	65V
Tipo de soldadura	MMA, LIFT TIG